

BSR đạt giải cao tại Hội thi Sáng tạo Kỹ thuật tỉnh Quảng Ngãi lần thứ 12

16:21 24/08/2021

Hội đồng Giám khảo Hội thi Sáng tạo Kỹ thuật tỉnh Quảng Ngãi lần thứ 12 (2020-2021) vừa công bố các giải thưởng đạt giải. Các đề tài của Công ty cổ phần Lọc hóa dầu Bình Sơn (BSR) đều đạt giải cao bao gồm: 1 giải Nhất, 1 giải Nhì, 3 giải Ba và 2 giải Khuyến khích.



Toàn cảnh Nhà máy lọc dầu Dung Quất

Giải thưởng năm nay có 38 giải pháp dự thi. Trên cơ sở báo cáo thuyết minh của các giải pháp dự thi; kết quả đánh giá, đề nghị giải thưởng của các Hội đồng Giám khảo lĩnh vực, báo cáo phân tích, đánh giá khảo nghiệm của các chuyên gia và căn cứ thể lệ Hội thi, các quy định về tiêu chí, thang điểm và cách thức đánh giá giải pháp dự thi, các thành viên Thường trực Hội đồng Giám khảo đã phân tích đánh giá, so sánh một cách hợp lý, khoa học, khách quan và thống nhất: gồm 3 giải Nhất, 5 giải Nhì, 10 giải Ba và 12 giải Khuyến khích.

Giải Nhất của BSR là đề tài “Tăng nhiệt độ điểm chớp cháy cho sản phẩm dầu DCO đáp ứng tiêu chuẩn nền FO (FP) của BSR làm tiền đề cho việc nghiên cứu sản xuất MFO của BSR”; giải nhì: “Tối ưu tần suất phân tích mẫu dựa trên khuynh hướng của kết quả thực nghiệm và mối tương quan giữa các chỉ tiêu của mẫu thông qua mô hình hồi quy”.

Các giải Ba: “Thiết kế bổ sung logic điều khiển cho hệ thống lò hơi A-4001A/B/C/D để đa dạng phương thức vận hành và tự động điều khiển khi lưu lượng khí nhiên liệu sinh ra từ Nhà máy lọc dầu Dung Quất tăng cao, tránh lượng khí nhiên liệu thừa xả ra đống đốt”; “Giải pháp cung cấp nhiệt bổ sung cho vòng HCO PA từ vòng HCO recycle để gia nhiệt cho tháp Debutaniser”; “Giải pháp sử dụng, ứng dụng thiết bị bay không người lái (drone) phục vụ công tác kiểm tra thiết bị trong nhà máy lọc dầu”.

Các giải Khuyến khích: “Giải pháp phân tích hàm lượng plantin (Pt) trong xúc tác CCR nhằm chủ động kiểm soát chất lượng xúc tác tại phân xưởng CCR, phục vụ công tác vận hành Nhà máy lọc dầu Dung Quất an toàn, ổn định, hiệu quả”; “Giải pháp kỹ thuật để đảm bảo chỉ tiêu hàm lượng tro (ash content) của sản phẩm dầu cặn (Clarified Oil) đầu ra thiết bị tách xúc tác mịn trong dòng dầu cặn slurry (Gulftronic Separator X-1504) đạt tiêu chuẩn thiết kế (<100ppmwt) tại phân xưởng RFCC, Nhà máy Lọc dầu Dung Quất”.

Các giải nhất, nhì, ba của BSR tiếp tục đăng ký dự thi Hội thi Sáng tạo Kỹ thuật toàn quốc lần thứ 16 (2020-2021).

Đức Chính