TẠP CHÍ ĐIỆN TỬ
THƯƠNG HIỆU & CÔNG LUẬN

BSR giữ vững đà tăng trưởng, quyết tâm hoàn thành kế hoạch năm 2025

10:07 04/07/2025

Công ty cổ phần Lọc hóa dầu Bình Sơn (BSR) vừa công bố kết quả sản xuất kinh doanh 6 tháng đầu năm 2025 với hầu hết các chỉ tiêu đạt và vượt kế hoạch đề ra, đã khẳng định bản lĩnh và năng lực điều hành hiệu quả trong bối cảnh thị trường nhiều biến động.

Ngày 3/7/2025, Đoàn công tác của BSR do ông Bùi Ngọc Dương - Chủ tịch HĐQT Công ty dẫn đầu đã có chuyến kiểm tra công tác vận hành, bảo dưỡng, đầu tư tại Nhà máy Lọc dầu Dung Quất. Cùng tham gia có ông Nguyễn Việt Thắng - Tổng Giám đốc, ông Khương Lê Thành - Thành viên HĐQT và lãnh đạo các ban chức năng BSR.

Báo cáo tại buổi kiểm tra, ông Cao Tuấn Sĩ - Giám đốc Nhà máy Lọc dầu Dung Quất cho biết: Trong 6 tháng đầu năm, Nhà máy duy trì vận hành an toàn, ổn định ở công suất cao, có thời điểm đạt 124%. Các phân xưởng chủ chốt đều được tối ưu hóa: CDU tăng công suất từ 114% lên 118%, RFCC vận hành ổn định ở mức 110%, phân xưởng sản xuất xăng máy bay (KTU) tăng lên tới 140% nhằm tận dụng lợi thế giá bán xăng máy bay Jet-A1 tăng cao.



Ban lãnh đạo BSR kiểm tra sản phẩm lưu huỳnh dạng hạt vừa mới sản xuất tại Phân xưởng thu hồi lưu huỳnh - Nhà máy Lọc dầu Dung Quất

Đặc biệt, trong ngày 3/7, Nhà máy Lọc dầu Dung Quất đã sản xuất thành công sản phẩm lưu huỳnh dạng hạt - một bước tiến quan trọng trong chiến lược đa dạng hóa sản phẩm, khắc phục hạn chế của lưu huỳnh lỏng và mở ra cơ hội tiêu thụ rộng lớn hơn trong và ngoài nước. Hiện công suất sản xuất đạt khoảng 13 tấn/ngày và có thể gia tăng theo nhu cầu thị trường.

Song song đó, mô hình "Nhà máy số" cũng đang được triển khai thí điểm tại phân xưởng RFCC với phần mềm Petro-SIM, hướng đến quản lý vận hành theo dữ liệu thời gian thực và tối ưu hiệu quả. Ban Giám đốc Nhà máy sẽ đánh giá kết quả, hoàn thiện mô hình để nhân rộng cho toàn bộ các phân xưởng khác.



Dự kiến, trong tháng 7/2025, BSR sẽ xuất bán sản phẩm lưu huỳnh dạng hạt đầu tiên ra thị trường

Tại công trường Dự án xây dựng bổ sung bể chứa dầu thô cho Nhà máy Lọc dầu Dung Quất hiện hữu, đại diện liên danh nhà thầu PTSC, PTSC Quảng Ngãi và BCA Thăng Long đã cam kết với Chủ tịch HĐQT và Tổng Giám đốc BSR sẽ đẩy nhanh tiến độ thi công, quyết tâm hoàn thành và đưa dự án vào vận hành sớm hơn kế hoạch 100 ngày, qua đó góp phần nâng cao tính chủ động về nguyên liệu và tối ưu hiệu quả vận hành tổng thể của Nhà máy.

Tại công trường Dự án làm sạch bể chứa dầu thô TK6001G - Nhà máy Lọc dầu Dung Quất, các đơn vị liên quan đang tập trung nguồn lực, đẩy nhanh tiến độ triển khai, với quyết tâm hoàn thành và đưa bể trở lại vận hành sớm hơn kế hoạch đề ra dự kiến 10 ngày, góp phần đảm bảo an toàn, nâng cao hiệu quả tiếp nhận và tồn trữ nguyên liệu cho Nhà máy.

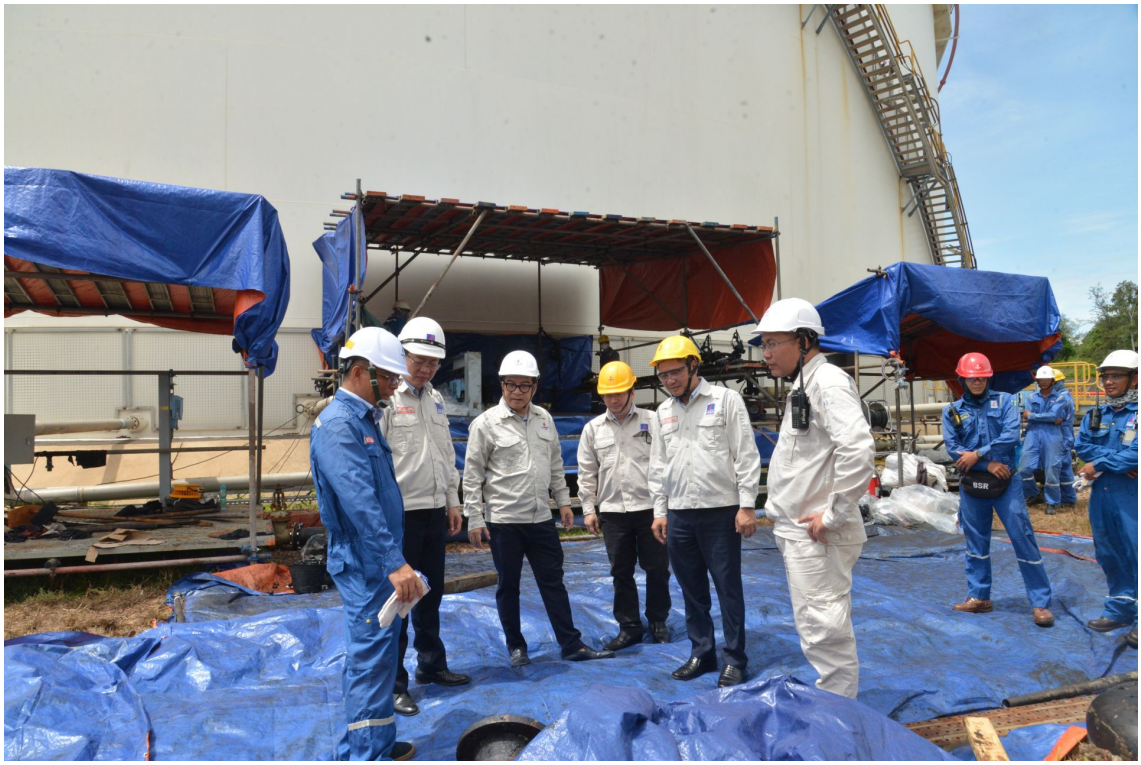
Chỉ đạo tại buổi kiểm tra, Chủ tịch HĐQT BSR Bùi Ngọc Dương ghi nhận và đánh giá cao tinh thần trách nhiệm, sự nỗ lực không ngừng của tập thể lãnh đạo, kỹ sư, người lao động Khối Nhà máy trong công tác vận hành sản xuất, đặc biệt là việc chủ động triển khai các giải pháp đổi mới sáng tạo nhằm nâng cao hiệu quả hoạt động, an toàn và ổn định sản xuất. Chủ tịch HĐQT BSR nhấn mạnh, trong bối cảnh thị trường năng lượng có nhiều biến động, để hoàn thành tất cả các chỉ tiêu sản xuất kinh doanh năm 2025, yêu cầu đặt ra cho Nhà máy là phải duy trì sản xuất an toàn, ổn định và hiệu quả ở công suất tối ưu; đồng thời đẩy mạnh tối ưu hóa chi phí, đa dạng hóa sản phẩm, nâng cao giá trị gia tăng và năng cao năng lực cạnh tranh.



Ban lãnh đạo BSR kiểm tra tiến độ thi công Dự án xây dựng bể chứa dầu thô tại Nhà máy Lọc dầu Dung Quất

Tổng Giám đốc BSR Nguyễn Việt Thắng cũng ghi nhận và đánh giá cao Khối Nhà máy trong công tác vận hành sản xuất, đặc biệt là việc chủ động sản xuất thành công sản phẩm lưu huỳnh dạng hạt - một bước tiến quan trọng trong lộ trình đa dạng hóa sản phẩm, tối ưu hóa chuỗi giá trị và nâng cao hiệu quả kinh doanh. Sản phẩm lưu huỳnh mới không chỉ khắc phục hạn chế của lưu huỳnh lỏng trong bảo quản, vận chuyển, mà còn mở ra cơ hội tiếp cận thị trường rộng lớn hơn, cả trong và ngoài nước.

Tổng Giám đốc nhấn mạnh, đây là kết quả của tinh thần đổi mới sáng tạo, hành động quyết liệt và năng lực làm chủ công nghệ của đội ngũ kỹ sư BSR. Ông đề nghị các đơn vị trong Khối Nhà máy tiếp tục phát huy tinh thần chủ động, sáng tạo, đoàn kết; tăng cường giám sát thiết bị, đảm bảo an toàn tuyệt đối trong mọi tình huống; nâng cao chất lượng nguồn nhân lực, đặc biệt là đội ngũ kỹ sư trẻ vừa mới tuyển dụng; đồng thời chủ động nghiên cứu, đề xuất giải pháp công nghệ mới để nâng cao hiệu quả sản xuất kinh doanh.



Ban lãnh đạo BSR kiểm tra Dự án làm sạch bể chứa dầu thô TK6001G - Nhà máy Lọc dầu Dung Quất

Về dự án xây dựng bổ sung bể chứa dầu thô và dự án làm sạch bể chứa dầu thô, Tổng Giám đốc yêu cầu Ban Giám đốc Nhà máy cùng các ban chức năng, các đơn vị thi công phải bám sát tiến độ từng hạng mục, không được chủ quan, lơ là trong bất kỳ công đoạn nào, phải đảm bảo tiến độ, chất lượng và an toàn cao nhất, quyết tâm đưa dự án vào vận hành đúng tiến độ đề ra, nhằm nâng cao tính chủ động về nguyên liệu, tăng hiệu quả vận hành và năng cao năng lực ứng phó của Nhà máy trong sự biến động của thị trường dầu mỏ hiện nay.

Trong 6 tháng đầu năm 2025, BSR ghi nhận kết quả sản xuất kinh doanh rất ấn tượng: Tổng doanh thu đạt hơn 69.365 tỷ đồng (vượt 22% kế hoạch), lợi nhuận trước thuế ước đạt 800 tỷ đồng (vượt 93% kế hoạch) và nộp ngân sách Nhà nước hơn 7.411 tỷ đồng (vượt 13% kế hoạch).

Linh Nhung