TẠP CHÍ ĐIỆN TỬ
THƯƠNG HIỆU & CÔNG LUẬN

BSR nhận bàn giao Hồ sơ thiết kế FEED Dự án Nâng cấp mở rộng Nhà máy lọc dầu Dung Quất

17:18 03/05/2025

Ngày 3/5, tại Thái Lan, Ban QLDA Nâng cấp, mở rộng NMLD Dung Quất (DQRE) – Chi nhánh trực thuộc Công ty Lọc hóa dầu Bình Sơn (BSR) đã nhận bàn giao Hồ sơ thiết kế kỹ thuật tổng thể điều chỉnh (FEED) và tổng dự toán xây dựng công trình Dự án Nâng cấp mở rộng NMLD Dung Quất từ nhà thầu Foster Wheeler (Thailand) Limited (thuộc Tập đoàn Wood, Anh Quốc).



BSR/DQRE nhận bàn giao hồ sơ FEED từ nhà thầu Foster Wheeler (Thailand) Limited (thuộc tập đoàn Wood, Anh Quốc)

Hợp đồng FEED có hiệu lực kể từ ngày 4/10/2024, trải qua 7 tháng làm việc nghiêm túc và quyết tâm cao, ngày 3/5/2025, hồ sơ FEED đã hoàn thành. Khối lượng của bộ hồ sơ FEED là 207 quyển (207 Volume), trong đó bao gồm 6 phần: Thông tin chung về dự án, thông tin thiết kế kỹ thuật, các quy trình, tiêu chuẩn

thiết kế dự án, hồ sơ thiết kế kỹ thuật cơ sở (BEDP) và các tài liệu khác.

Dự án Nâng cấp mở rộng NMLD Dung Quất (dự án điều chỉnh) sẽ bổ sung và nâng cấp các phân xưởng công nghệ, phụ trợ, ngoại vi để đáp ứng công suất chế biến của nhà máy 171.000 thùng/ngày, gồm: Bổ sung 6 phân xưởng công nghệ bản quyền mới là Phân xưởng xử lý xăng bằng hydro (GHDT); Phân xưởng xử lý diesel bằng hydro (DHDT); Phân xưởng Alkyl hoá; Phân xưởng sản xuất hydro (HGU); Phân xưởng thu hồi lưu huỳnh (SRU3/4). Bổ sung 2 phân xưởng công nghệ không bản quyền là Phân xưởng xử lý nước chua (SWS2) và Phân xưởng tái sinh Amin (ARU2).

Các phân xưởng công nghệ cần hiệu chỉnh, cải hoán là Phân xưởng chưng cất dầu thô (CDU); Phân xưởng cracking xúc tác tầng sôi (RFCC); Phân xưởng xử lý Naptha bằng Hydro (NHT); Phân xưởng Isome hóa (ISOM); Phân xưởng reforming xúc tác liên tục (CCR); Phân xưởng thu hồi propylen (PRU); Phân xưởng xử lý dầu hỏa (KTU); Phân xưởng xử lý khí hóa lỏng (LTU); Phân xưởng xử lý dầu nhẹ bằng Hydro (LCO-HDT).

Các phân xưởng phụ trợ, ngoại vi: thực hiện cải hoán, lắp mới một số hạng mục, thiết bị hoặc cụm phân xưởng để đáp ứng công suất tăng thêm của nhà máy.

Nhà thầu Foster Wheeler (Thailand) Limited đã phát triển hồ sơ tài liệu thiết kế tuân thủ các quy chuẩn tiêu chuẩn quy định về an toàn môi trường (HSE), phòng chống cháy nổ, đánh giá định lượng rủi ro (QRA), đánh giá tác động môi trường theo quy định của Việt Nam và các tiêu chuẩn kỹ thuật nghiêm ngặt trên thế giới, để bảo đảm Nhà máy vận hành an toàn và hiệu quả.

Phát biểu tại buổi nhận bàn giao Hồ sơ FEED, Phó Tổng Giám đốc BSR kiêm Trưởng ban DQRE - ông Nghiêm Đức Dương cho biết: Thay mặt Lãnh đạo Công ty, tôi ghi nhận và đánh giá rất cao sự nỗ lực cống hiến không mệt mỏi của toàn thể anh em để đạt được mốc hoàn thành thiết kế FEED trong 7 tháng. Thành quả này đạt được nhờ vào đội ngũ của nhà thầu và chủ đầu tư đã phối hợp xử lý công việc như cùng một đội (one team), vượt qua những thách thức, tháo gỡ, giải quyết các khó khăn, vướng mắc trong triển khai FEED.

Phó Tổng Giám đốc BSR Nghiêm Đức Dương cảm ơn đội ngũ kỹ sư, quản lý BSR đã làm việc ngày đêm, làm việc kể cả những ngày lễ Tết, phối hợp tốt với nhà thầu để hoàn thành Hồ sơ FEED đúng kế hoạch.

Việc hoàn thành FEED đúng kế hoạch là một bước tiến quan trọng giúp BSR/DQRE đạt các mục tiêu của Dự án Nâng cấp mở rộng NMLD Dung Quất đó là nâng công suất chế biến của nhà máy lọc dầu hiện hữu từ 148.000

thùng/ngày hiện nay lên 171.000 thùng/ngày; tăng độ linh động chế biến dầu thô, sản xuất các sản phẩm nhiên liệu (xăng, DO) đáp ứng tiêu chuẩn khí thải Euro V.

PV