

BSR tăng cường phòng cháy, chữa cháy, bảo vệ an toàn Nhà máy Lọc dầu Dung Quất

18:28 03/06/2026

Trong bối cảnh nắng nóng gay gắt kéo dài tại nhiều địa phương miền Trung, nguy cơ cháy rừng và cháy lan vào các khu vực công nghiệp trọng điểm gia tăng mạnh, Tổng Công ty Lọc hóa dầu Việt Nam (BSR) đang tích cực triển khai đồng bộ nhiều giải pháp phòng cháy chữa cháy và cứu nạn cứu hộ nhằm bảo vệ an toàn tuyệt đối cho Nhà máy Lọc dầu Dung Quất.



Người lao động BSR luôn được thực hành công tác PCCC

Tăng cường tuyên truyền, phổ biến cho người dân xung quanh Nhà máy

Những ngày qua, khu vực miền Trung liên tục ghi nhận nền nhiệt cao, thời tiết hanh khô kéo dài kết hợp gió lớn khiến nguy cơ cháy rừng ở mức rất cao. Đối với Nhà máy Lọc dầu Dung Quất, công tác phòng cháy chữa cháy không chỉ là yêu cầu bắt buộc trong vận hành sản xuất mà còn mang ý nghĩa đặc biệt quan trọng trong việc đảm bảo an ninh năng lượng quốc gia.

Nhà máy Lọc dầu Dung Quất là công trình công nghiệp có quy mô lớn, với hệ thống bồn chứa, đường ống công nghệ, khu vực tồn chứa xăng dầu và khí LPG luôn tiềm ẩn nguy cơ cháy nổ nếu xảy ra sự cố từ bên ngoài. Chính vì vậy, BSR đã chủ động triển khai nhiều giải pháp kiểm soát nguy cơ cháy rừng khu vực xung quanh nhà máy, đặc biệt tại hành lang bảo vệ an toàn công trình.

Theo Quyết định số 933/QĐ-TTg ngày 16/6/2014 của Thủ tướng Chính phủ, trong phạm vi hành lang an toàn của Nhà máy Lọc dầu Dung Quất nghiêm cấm các hành vi đốt lửa, tụ tập đông người và xây dựng nhà ở, công trình dân sinh. Đối với khu vực ngoài hành lang bảo vệ và trong giới hạn 500m, người dân được phép canh tác nông - lâm - ngư nghiệp nhưng phải đảm bảo các điều kiện an toàn và chịu sự phối hợp giám sát, kiểm tra của BSR cùng các cơ quan chức năng.

Theo đánh giá của lực lượng PCCC BSR, các nguyên nhân dễ dẫn đến cháy rừng hiện nay chủ yếu xuất phát từ hoạt động đốt thực bì sau thu hoạch, đốt ong, đốt vàng mã, hút thuốc không dập tàn lửa, cùng với nguy cơ đông sét trong điều kiện thời tiết cực đoan. Khi xảy ra cháy rừng gần khu vực nhà máy, hậu quả có thể rất nghiêm trọng do tro tàn nóng hoặc ngọn lửa có khả năng tác động trực tiếp đến các thiết bị công nghệ, bồn chứa, đường ống dẫn xăng dầu và khí LPG.

Ngoài nguy cơ ảnh hưởng hoạt động sản xuất kinh doanh, cháy rừng còn gây ô nhiễm môi trường, tác động tiêu cực đến hệ sinh thái tự nhiên và có thể lan rộng trên diện tích lớn do địa hình phức tạp, nguồn nước chữa cháy hạn chế, nhiệt lượng cao cùng khói và khí độc dày đặc. Đặc biệt, các đám cháy rừng thường có nguy cơ bùng phát trở lại nếu không được kiểm soát triệt để.

Trước tình hình đó, BSR đã tăng cường công tác tuyên truyền, vận động người dân thực hiện nghiêm các quy định về phòng cháy chữa cháy rừng; khuyến cáo không đốt thực bì trong hành lang bảo vệ an toàn nhà máy và yêu cầu thông báo ngay khi phát hiện nguy cơ cháy hoặc các hành vi vi phạm quy định an toàn PCCC.

Đối với hoạt động xử lý thực bì, BSR hướng dẫn người dân thực hiện đầy đủ các biện pháp an toàn như thông báo trước cho Đội PCCC BSR hoặc chính quyền địa phương; gom thực bì tạo vành đai trống; không đốt vào thời điểm nắng nóng gay gắt hoặc gió lớn; bố trí người canh gác, chuẩn bị dụng cụ chữa cháy tại chỗ và dập tắt hoàn toàn tàn lửa sau khi đốt.

Song song với công tác tuyên truyền, lực lượng PCCC chuyên ngành BSR duy trì chế độ trực 24/7, thường xuyên tuần tra, kiểm tra khu vực rừng xung quanh nhà máy và tổ chức thực tập các phương án chữa cháy rừng. Trong năm 2025, Nhà

máy đã triển khai kế hoạch theo Hướng dẫn BSR-HSE-PRO-047/WI-003, tổ chức 5 lượt thực tập chữa cháy rừng; đồng thời phối hợp kiểm tra, phát hiện và xử lý kịp thời các vụ cháy nhỏ tại khu vực rừng xung quanh nhà máy.

Trưởng ban An toàn Chất lượng BSR Phạm Công Nguyên nhìn nhận: “Nhờ chủ động triển khai đồng bộ các giải pháp phòng ngừa và ứng phó, trong năm 2025 và các tháng đầu năm 2026 không ghi nhận vụ cháy rừng nào gây ảnh hưởng đến hoạt động sản xuất, vận hành của Nhà máy Lọc dầu Dung Quất. Đây là kết quả thể hiện tinh thần chủ động, trách nhiệm cao của BSR trong công tác bảo đảm an toàn cho công trình năng lượng trọng điểm quốc gia giữa bối cảnh thời tiết cực đoan ngày càng diễn biến phức tạp”.

Công tác PCCC thường xuyên, chủ động, hiện đại

Công tác phòng cháy chữa cháy và cứu nạn cứu hộ (PCCC&CNCH) luôn được Tổng Công ty Lọc hóa dầu Việt Nam xác định là nhiệm vụ trọng tâm hàng đầu trong quá trình vận hành Nhà máy Lọc dầu Dung Quất - công trình năng lượng trọng điểm quốc gia, hiện đáp ứng khoảng 30% nhu cầu xăng dầu cả nước. Những năm gần đây, đặc biệt trong năm 2025, BSR tiếp tục duy trì hệ thống PCCC đồng bộ, chuyên nghiệp, không để xảy ra sự cố cháy nổ ảnh hưởng đến hoạt động sản xuất kinh doanh và an toàn người lao động.

Đặc thù của Nhà máy Lọc dầu Dung Quất là vận hành liên tục với khối lượng lớn dầu thô, khí và các sản phẩm dễ cháy nổ, vì vậy BSR đầu tư rất lớn cho hệ thống PCCC hiện đại theo các tiêu chuẩn quốc tế như NFPA, API và các quy chuẩn Việt Nam. Hiện nay, toàn nhà máy có khoảng 4.000 thiết bị PCCC các loại, bao gồm hệ thống báo cháy tự động, đầu dò khí cháy - khí độc, đầu dò lửa, hệ thống chữa cháy cố định bằng nước, bột foam, khí chữa cháy, cùng nhiều phương tiện chữa cháy di động chuyên dụng. Các thiết bị đều được kiểm tra, kiểm định, hiệu chuẩn và bảo dưỡng định kỳ để bảo đảm luôn trong trạng thái sẵn sàng ứng cứu.

Bên cạnh hệ thống thiết bị hiện đại, lực lượng PCCC chuyên ngành của BSR được tổ chức bài bản, hoạt động theo phương châm “4 tại chỗ”. Đội ngũ này thường xuyên phối hợp với lực lượng Cảnh sát PCCC tỉnh Quảng Ngãi tổ chức diễn tập, thực tập các phương án chữa cháy và cứu nạn cứu hộ quy mô lớn tại các phân xưởng công nghệ, khu bể chứa, cảng biển và khu vực xuất nhập sản phẩm. Hằng năm, BSR đều triển khai các chương trình huấn luyện định kỳ cho cán bộ, kỹ sư, nhân viên vận hành nhằm nâng cao khả năng xử lý tình huống khẩn cấp, kỹ năng sử dụng phương tiện chữa cháy cũng như phối hợp tác chiến khi có sự cố.

Đặc biệt, hệ thống cơ sở vật chất phục vụ PCCC tại NMLD Dung Quất được đầu tư đồng bộ với quy mô rất lớn. Nhà máy có hệ thống cấp nước chữa cháy áp lực cao, mạng lưới đường ống chữa cháy bao phủ toàn bộ các khu vực công nghệ; các trạm bơm chữa cháy công suất lớn; xe chữa cháy chuyên dụng; hệ thống foam chống cháy cho bể chứa dầu; trung tâm điều khiển và giám sát an toàn tích hợp hiện đại. Tại khu bể chứa dầu thô, BSR hiện quản lý 8 bể chứa có tổng dung tích hơn 760.000 m³ cùng hệ thống phụ trợ như trạm bơm, cấp điện, thoát nước, thu gom nước thải và bảo vệ an toàn nghiêm ngặt.

Ngoài ra, khu vực cảng xuất nhập dầu và phao rót dầu SPM ngoài khơi cũng được trang bị các phương án PCCC chuyên biệt nhằm ứng phó nhanh với các tình huống rò rỉ hoặc cháy nổ trên biển. Hệ thống này góp phần bảo đảm an toàn tuyệt đối cho chuỗi vận hành từ nhập dầu thô đến sản xuất và xuất bán sản phẩm.

Nhờ đầu tư bài bản về con người, công nghệ và cơ sở vật chất, công tác PCCC tại BSR nhiều năm qua luôn được các cơ quan chức năng đánh giá cao. Đây không chỉ là “lá chắn” bảo vệ an toàn cho Nhà máy Lọc dầu Dung Quất mà còn góp phần giữ vững an ninh năng lượng quốc gia và bảo đảm hoạt động sản xuất liên tục, ổn định của doanh nghiệp đầu tàu ngành lọc hóa dầu Việt Nam.

Chính Linh