TẠP CHÍ ĐIỆN TỬ
THƯƠNG HIỆU & CÔNG LUẬN

Lọc hóa dầu Bình Sơn chế biến thử nghiệm thành công dầu thô mới Murban và Cooper Basin

17:53 05/07/2025

Trong bối cảnh thị trường dầu mỏ thế giới biến động mạnh, ảnh hưởng trực tiếp đến giá dầu thô và nền kinh tế toàn cầu, Công ty cổ phần Lọc hóa dầu Bình Sơn (BSR) đã chủ động đánh giá và thử nghiệm thành công hai loại dầu thô mới là Murban (UAE) và Cooper Basin (Australia).



Hiện Nhà máy lọc dầu Dung Quất đang vận hành ở 118% công suất thiết kế

Với kết quả này, tổng số dầu thô ngoại nhập có thể chế biến tại Nhà máy Lọc dầu Dung Quất đã nâng lên 25 loại, qua đó giúp BSR gia tăng tính linh hoạt trong lựa chọn nguyên liệu, tối ưu hiệu quả vận hành và thích ứng tốt hơn với biến động thị trường.

Nhà máy lọc dầu Dung Quất được thiết kế vận hành 100% dầu thô Bạch Hổ hoặc dầu trộn với tỷ lệ 85% dầu Bạch Hổ và 15% dầu Dubai. Tuy nhiên sản lượng dầu thô Bạch Hổ ngày càng suy giảm mạnh, do vậy nhu cầu tìm kiếm nguồn dầu thô thay thế để duy trì Nhà máy hoạt động liên tục và ổn định công

suất cao ngày càng cấp thiết. Trong thời gian vừa qua ban Nghiên cứu phát triển (NCPT) và các ban liên quan đã phối hợp tìm kiếm, đánh giá các nguồn dầu thô/ nguyên liệu thay thế để đưa vào sản xuất thử nghiệm.

Việc đánh giá, nghiên cứu, chế biến thử nghiệm thành công hai loại dầu thô mới là một phần trong chương trình tổng thể của BSR về phát triển nghiên cứu khoa học, đổi mới sáng tạo và chuyển đổi số, được triển khai theo tinh thần Nghị quyết 57 của Bộ Chính trị và các chỉ đạo của Tập đoàn Công nghiệp - Năng lượng quốc gia Việt Nam.

Murban là dầu thô xuất khẩu chủ lực của UAE, BSR đã tiến hành đánh giá và đưa lô dầu Murban triển khai thử nghiệm thành công từ ngày 10/12/2024 đến 20/12/2024 với tỷ lệ chế biến đến 8% tùy vào hàm lượng sulfur (lưu huỳnh) trong từng lô và loại dầu chế biến cùng. Dầu thô Murban có hàm lượng lưu huỳnh cao nhất từng được chế biến tại BSR, lên đến khoảng 0,8% khối lượng, so với dầu Bạch Hổ có hàm lượng lưu huỳnh chỉ khoảng 0,05%. Điều này mở ra cơ hội mới trong việc chế biến các loại dầu thô có đặc tính khác biệt, đồng thời cho thấy khả năng linh hoạt của Nhà máy Lọc dầu Dung Quất trong việc xử lý các loại dầu có chất lượng khác biệt.

Dầu thô Cooper Basin có nguồn gốc từ Australia, được triển khai thử nghiệm từ 10/6/2025 đến 18/6/2025 với tỷ lệ chế biến lên đến 30% tổng nguyên liệu đưa vào chế biến tại Phân xưởng chưng cất dầu thô (CDU) với công suất vận hành có thể trong dải 114 - 116% công suất thiết kế, tuỳ thuộc chất lượng dầu thô phối trộn cùng.

Kết quả thử nghiệm cho thấy đây là 2 chủng loại dầu tiềm năng, có thể nhập khẩu và chế biến lâu dài tại BSR trong tương lai, nâng tổng số lượng dầu thô nguyên liệu có thể chế biến tại BSR lên đến 35 loại đến hiện tại. Những thành công này không chỉ mở rộng giỏ dầu thô có thể chế biến mà còn giúp BSR nâng cao khả năng tự chủ nguồn nguyên liệu, đồng thời tăng tính linh hoạt trong việc chuyển đổi cơ cấu sản phẩm để đáp ứng nhu cầu thị trường.

Hiện tại, BSR vận hành phân xưởng CDU ở mức tối ưu, đạt 118% công suất thiết kế, đồng thời khai thác tối đa công suất các phân xưởng công nghệ, góp phần nâng cao hiệu quả sản xuất và hiệu suất toàn hệ thống. Dự kiến trong tháng 7/2025, BSR sẽ đưa vào thử nghiệm thêm dầu thô Escravos (Nigeria) và tiếp tục đánh giá, thử nghiệm thêm 1-2 loại dầu thô mới đến cuối năm 2025.

Việc chế biến thành công thêm các loại dầu thô mới góp phần làm phong phú thêm nguồn nguyên liệu đầu vào, giúp tăng cường khả năng tối ưu hóa công suất vận hành, cơ cấu sản phẩm. BSR sẽ tiếp tục linh hoạt điều chỉnh quy trình

sản xuất theo nhu cầu cung cầu của thị trường, từ đó mang lại hiệu quả cao nhất cho Công ty.

Hoàng Thanh Sơn