TẠP CHÍ ĐIỆN TỬ
THƯƠNG HIỆU & CÔNG LUẬN

Lọc hóa dầu Bình Sơn chính thức ra mắt sản phẩm lưu huỳnh hạt - bước tiến mới trong tối ưu hóa sản phẩm phụ

15:28 08/07/2025

Ngày 8/7/2025, tại Nhà máy Lọc dầu Dung Quất, Công ty cổ phần Lọc hóa dầu Bình Sơn (BSR) đã tổ chức Lễ ra mắt sản phẩm Lưu huỳnh hạt (Sulfur Pastilles) - đánh dấu bước phát triển mới trong quá trình nghiên cứu, cải tiến công nghệ và chiến lược phát triển sản phẩm phụ từ quá trình lọc hóa dầu.



Tổng Giám đốc BSR Nguyễn Việt Thắng khẳng định việc ra mắt sản phẩm Lưu huỳnh hạt là sự cam kết mạnh mẽ của BSR trong lộ trình chuyển dịch năng lượng và tiến trình xây dựng Nhà máy lọc dầu xanh, phát triển bền vững

Tham dự sự kiện, về phía BSR có ông Bùi Ngọc Dương - Chủ tịch HĐQT, ông Nguyễn Việt Thắng - Tổng Giám đốc, cùng các thành viên Hội đồng Quản trị, Ban Tổng Giám đốc, Ban Giám đốc Nhà máy Lọc dầu Dung Quất và lãnh đạo các ban chuyên môn. Về phía đối tác khách hàng, có đại diện Liên danh Công ty

cổ phần Công nghệ Hóa dầu Việt Nam và Công ty cổ phần Bao bì và Thương mại Dầu khí Bình Sơn.

Trước đây, lưu huỳnh tại Nhà máy Lọc dầu Dung Quất được sản xuất dưới dạng lỏng, yêu cầu duy trì ở nhiệt độ cao (120 - 150°C), gây khó khăn trong khâu bảo quản, vận chuyển và tiềm ẩn nhiều rủi ro về an toàn. Đồng thời, thị trường tiêu thụ lưu huỳnh lỏng còn hạn chế do yêu cầu về thiết bị chuyên dụng và hạ tầng tiếp nhận.

Khẳng định quyết tâm của Tập đoàn Công nghiệp - Năng lượng Quốc gia Việt Nam và các đơn vị thành viên trong việc triển khai Nghị quyết 57-NQ/TW về đột phá phát triển khoa học, công nghệ, đổi mới sáng tạo, trên cơ sở thực tế thị trường, BSR đã xây dựng lộ trình nghiên cứu, đầu tư, lắp đặt và vận hành hệ thống tạo hạt và đóng bao lưu huỳnh hạt ngay tại Phân xưởng Xử lý Lưu huỳnh (SRU), mở ra hướng đi mới trong việc đa dạng hóa sản phẩm, giảm chi phí logistics và tiếp cận thị trường rộng hơn.

Từ một phụ phẩm được bán với giá rất rẻ, BSR đã chuyển thành một sản phẩm chính có giá trị kinh tế cao và được thị trường đón nhận hết sức tích cực. Cùng với việc đưa phân xưởng SRU1 vào hoạt động trở lại song song với SRU2, BSR đã nâng cao khả năng chế biến dầu thô có hàm lượng lưu huỳnh cao và mở rộng giỏ dầu thô đầu vào cho Nhà máy. Việc sản xuất lưu huỳnh hạt thương hiệu BSR không chỉ cho thấy tính chủ động, linh hoạt trong hoạt động sản xuất mà còn là dấu ấn tiêu biểu cho tinh thần đổi mới sáng tạo không ngừng trong tiến trình phát triển và cũng là cam kết của BSR trong lộ trình chuyển dịch năng lượng và tiến trình xây dựng Nhà máy lọc dầu xanh, thân thiện với môi trường.



Sản phẩm mới lưu huỳnh hạt sẽ được BSR xuất bán cho khách hàng trong tháng 7

Sản phẩm lưu huỳnh hạt mang nhiều ưu điểm vượt trội: dễ đóng gói và bảo quản dài hạn, vận chuyển thuận tiện bằng container, không yêu cầu thiết bị chuyên biệt, giảm thiểu nguy cơ cháy nổ và hạn chế phát tán bụi lưu huỳnh ra môi trường. Đặc tính ổn định và an toàn của sản phẩm đáp ứng tốt yêu cầu kỹ thuật cao trong các ngành công nghiệp như sản xuất phân bón DAP/NPK, axit sulfuric, thuốc bảo vệ thực vật, giấy, cao su, luyện kim...

Phát biểu tại buổi lễ ra mắt, ông Nguyễn Việt Thắng - Tổng Giám đốc BSR khẳng định: “Trong bối cảnh toàn cầu đang đối mặt với những thách thức lớn về biến đổi khí hậu, bảo vệ môi trường. Việc ra mắt sản phẩm lưu huỳnh hạt hôm nay không chỉ là bước tiến về mặt công nghệ, mà còn là sự khẳng định định hướng chiến lược của BSR: Tiên phong đổi mới sáng tạo, gắn trách nhiệm bảo vệ môi trường với phát triển kinh tế”.



Đại diện BSR thực hiện nghi thức bàn giao sản phẩm và chứng thư chất lượng cho nhà thầu

Tại buổi lễ, ông Đặng Đình Ngọc Điệp - Phó Giám đốc Nhà máy Lọc dầu Dung Quất đại diện cho BSR trao sản phẩm lưu huỳnh hạt cho ông Phan Quốc Toàn - Giám đốc Công ty cổ phần Bao bì và Thương mại Dầu khí Bình Sơn, đại diện Liên danh nhà thầu. Nghi thức trao sản phẩm mang ý nghĩa biểu tượng cho sự hợp tác bền chặt và cam kết phát triển dài hạn giữa hai bên trong việc tiêu thụ sản phẩm lưu huỳnh hạt.



Ban lãnh đạo BSR kiểm tra chất lượng sản phẩm lưu huỳnh hạt tại xưởng sản xuất

Sự kiện ra mắt lưu huỳnh hạt không chỉ ghi dấu thành công về mặt công nghệ, mà còn thể hiện rõ định hướng chiến lược của BSR: tiên phong đổi mới, tận dụng hiệu quả nguồn lực, song hành giữa phát triển kinh tế với trách nhiệm bảo vệ môi trường và phát triển bền vững.

Minh Linh