

Thép Hòa Phát Dung Quất khởi công phân kỳ 2 của Dự án Hệ thống điện mặt trời áp mái

18:59 20/03/2026

Công ty Cổ phần Thép Hòa Phát Dung Quất vừa phối hợp với đối tác - Công ty CP năng lượng Horus Power khởi công phân kỳ 2 của Dự án Hệ thống điện mặt trời áp mái với công suất 22,5 MWp. Dự án được triển khai, nhằm nâng cao khả năng tự chủ nguồn điện sạch cho sản xuất, tiết kiệm chi phí, đồng thời góp phần vào mục tiêu bảo vệ môi trường, giảm phát thải CO₂.

Cụ thể, Công ty Cổ phần Thép Hòa Phát Dung Quất (Hòa Phát Dung Quất) cho biết, dự án điện mặt trời áp mái của Hòa Phát Dung Quất có tổng vốn đầu tư gần 600 tỷ đồng, gồm 5 phân kỳ với quy mô 79,2 MWp, dự kiến hoàn thành vào quý II/2027. Khi đi vào vận hành, hệ thống có khả năng tạo ra hơn 115 triệu kWh điện sạch mỗi năm, qua đó cắt giảm hơn 78.000 tấn CO₂/năm. Đây là một trong những dự án điện mặt trời áp mái nhà xưởng lớn nhất Việt Nam hiện nay.



Theo Công ty Cổ phần Thép Hòa Phát Dung Quất, hệ thống điện mặt trời áp mái phân kỳ 2 dự kiến tạo ra khoảng 32,8 triệu KWh điện sạch/năm. Ảnh: HPG

Trước đó, vào tháng 11/2025, Hòa Phát Dung Quất và Công ty CP năng lượng Horus Power đã triển khai phân kỳ 1 với công suất 5 MWp. Hiện hai bên tiếp tục phát triển phân kỳ 2 với tổng công suất lắp đặt 22,5 MWp. Hệ thống điện mặt trời áp mái phân kỳ 2 dự kiến tạo ra khoảng 32,8 triệu KWh điện sạch mỗi năm, góp phần giúp nhà máy tăng tỉ trọng năng lượng xanh và tự chủ thêm nguồn điện sản xuất.

Hệ thống được lắp đặt trên mái các nhà xưởng cán 1, cán 2, nhà máy cán thép cuộn cán nóng (QSP), các kho kim khí, kho công nghệ, khu vực bể nước của trạm xử lý nước trung tâm và hồ điều hòa.

Theo ông Hoàng Ngọc Phượng, Phó Giám đốc Công ty Cổ phần Thép Hòa Phát Dung Quất cho biết: “Dự án điện mặt trời áp mái là một trong những nỗ lực của Thép HPDQ trong việc ứng dụng năng lượng sạch. Chúng tôi kỳ vọng dự án này sẽ tiếp nối thành công của phân kỳ 1, mang đến hiệu quả thiết thực, vừa tiết kiệm chi phí, vừa tạo thêm giá trị cho môi trường và cộng đồng”.

Cũng theo ông Hoàng Ngọc Phượng, dự án sử dụng tấm pin công nghệ N-type TOPCon kết hợp biến tần hiệu suất cao, giúp tối ưu khả năng phát điện và đảm bảo nguồn điện ổn định cho dây chuyền sản xuất. Hệ thống điện áp mái phân kỳ 2 còn góp phần cắt giảm hơn 22.000 tấn CO₂ mỗi năm, góp phần thúc đẩy sản xuất xanh và bền vững, tăng khả năng cạnh tranh trên thị trường, đặc biệt là khi xuất khẩu sang EU.

Tuấn Ngọc