

Tôn Hòa Phát liên tiếp được cấp vào các dự án lớn về nhà xưởng công nghiệp

21:56 10/05/2026

Tôn Hòa Phát tiếp tục khẳng định vị thế và năng lực cung ứng trong lĩnh vực nhà xưởng công nghiệp khi liên tiếp tham gia các dự án quy mô lớn trên thị trường, góp phần đảm bảo tiến độ thi công cũng như chất lượng công trình.

Theo đại diện phía Hòa Phát, đầu quý II/2026, Tôn Hòa Phát đã cung cấp gần 1.000 tấn tôn mạ màu chất lượng cao cho Dự án Nhà máy thép Việt Úc - Vinausteel, Dự án Nhà máy sản xuất Nhôm Ngọc Diệp giai đoạn 3 và Dự án KCN Mỹ Thuận.

Cụ thể, tháng 4/2026, 400 tấn sản phẩm tôn mạ màu AZ150, sử dụng hệ sơn SPE/SPE cao cấp được Công ty cấp vào Dự án Nhà máy thép Việt Úc - Vinausteel. Đây là dòng sản phẩm có khả năng chống ăn mòn vượt trội, đồng thời đáp ứng tốt các điều kiện môi trường sản xuất khắc nghiệt, đặc biệt phù hợp với các nhà máy công nghiệp nặng.



Nhà máy Tôn Hòa Phát được đầu tư đồng bộ, hiện đại từ dây chuyền tẩy gỉ, cán nguội, mạ kẽm, mạ lạnh, sơn màu đến các thiết bị phụ trợ khác. Ảnh: HPG

Ngoài ra, tôn Hòa Phát còn được đưa vào sử dụng trong Dự án Nhà máy sản xuất Nhôm Ngọc Diệp giai đoạn 3, với khối lượng cung cấp gần 300 tấn tôn mạ màu AZ150, sử dụng hệ sơn PE. Sản phẩm đáp ứng tốt các yêu cầu về độ bền, tính ổn định màu sắc và hiệu quả kinh tế, phù hợp với các hạng mục nhà xưởng công nghiệp có yêu cầu kỹ thuật cao.

Tại dự án KCN Mỹ Thuận (Ninh Bình), Tôn Hòa Phát cung cấp 60.000m² tương đương 250 tấn sản phẩm tôn mạ màu AZ150. Việc liên tục được lựa chọn trong các dự án lớn là minh chứng cho chất lượng sản phẩm và năng lực triển khai của Tôn Hòa Phát trong phân khúc nhà xưởng công nghiệp - một trong những lĩnh vực đòi hỏi tiêu chuẩn kỹ thuật cao và độ bền lâu dài.

Các công trình do Tôn Hòa Phát cung cấp còn sử dụng bảng màu công trình chuyên biệt, được phát triển riêng cho phân khúc nhà xưởng công nghiệp. Sản phẩm có độ mạ từ AZ100 trở lên, đảm bảo độ bền và khả năng chống chịu lâu dài trong điều kiện môi trường khắc nghiệt.

Đồng thời, bảng màu được thiết kế với khả năng phản xạ ánh sáng cao, đáp ứng các tiêu chuẩn công trình xanh như LEED, góp phần giảm hấp thụ nhiệt, tối ưu hiệu quả năng lượng cho nhà xưởng. Bên cạnh yếu tố kỹ thuật, bảng màu còn được nghiên cứu với tông màu riêng biệt, hiện đại, phù hợp với đặc thù từng loại hình sản xuất, giúp nâng cao tính thẩm mỹ tổng thể cũng như nhận diện thương hiệu cho các dự án công nghiệp.

Hòa Phát hiện là doanh nghiệp duy nhất của Việt Nam sở hữu chuỗi sản xuất khép kín từ thượng nguồn quặng sắt đến các sản phẩm hạ nguồn gồm tôn mạ các loại, ống thép, vỏ container. Đây là lợi thế giúp Hòa Phát kiểm soát, đảm bảo chất lượng sản phẩm ổn định từ khâu nguyên liệu đến đầu ra.

Nhà máy Tôn Hòa Phát được đầu tư đồng bộ, hiện đại từ dây chuyền tẩy gỉ, cán nguội, mạ kẽm, mạ lạnh, sơn màu đến các thiết bị phụ trợ khác. Toàn bộ dây chuyền thiết bị được nhập khẩu từ các nước G7. Với công suất 400.000 tấn/năm, Tôn Hòa Phát giữ vị trí Top 5 thị phần tôn mạ tại Việt Nam, có thể đáp ứng mọi nhu cầu của thị trường trong và ngoài nước.

Tuấn Ngọc